**Załącznik nr 1**

**Pierwsza część zamówienia SDM-WS/26**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA InP N**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa półprzewodnikowych płytek podłożowych wymienionych poniżej wg nazwy i potrzebnej ilości:

1. InP N 3” DSP 15 sztuk

2. InP N 4” DSP 50 sztuk

3. InP N 4” SSP 50 sztuk

4. InP N 6’’ DSP 25 sztuk

1. **Zakres przedmiotu zamówienia**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w punkcie 5 niniejszego dokumentu.

1. **Kryteria**

Oferty oceniane będą wg skali punktowej z maksymalną liczbą punktów wynoszącą 100.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kryterium | Maksymalna ilość punktów S | Metoda przyznawania punktów |
| Cena netto (P) | 100 | S x Pmin/Pi |

Gdzie:

* Pi – cena netto towarów wraz z dostawą - dla danej przedłożonej oferty
* Pmin - minimalna cena netto dostawy zamawianych towarów spośród wszystkich przedłożonych ofert
* S – liczba punktów

Końcowa punktacja zostanie wyliczona poprzez zsumowanie składowych cząstkowych, a następnie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. (zaokrąglając od „5” w górę)

1. **Termin wykonania zamówienia**

Do 7 tygodni od daty zamówienia.

1. **Parametry**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nazwa towaru | | Parametr | Specyfikacja |
| **InP N-type**  **Doped with S/ domieszkowany S** | Średnica 3”  Grubość: 600±30 µm  Średnica: 76.2±0.3 mm | Jakość: | Pierwsza, tzw. “epi-ready” |
| Orientatcja: | (100)±0.25o |
| Ścięcie bazowe: | EJ (0-1-1) ±0.5o |
| Średnica 100mm  Grubość: 620±25 µm  Średnica: 100±0.4 mm | Ścięcie pomocnicze | EJ (0-11) ±0.5o |
| Koncentracja nośników.: | Min 1E18/cm3 |
| Ruchliwość | min 1000 cm2/Vs |
| Średnica 6”  Grubość: 650±30 µm  Średnica: 150±0.4 mm | EPD (Średnia): | 4,000/cm2 max |
| Wykończenie powierzchni: | Dwustronnie polerowana  Strona 1: polerowana  Strona 2: polerowana |
| Również dla 4”:  Jednostronnie polerowane:  Strona 1: polerowana  Strona 2: trawiona |
| Pakowanie: | Płytki 3” i 4”: ePAK, pojedyncze pudełko, zamknięte N2 w zatrzymującej wilgoć metalowej torebce foliowej, pakowanie wykonane w pomieszczeniu o klasie czystości 100.  Płytki 6”: kaseta, zamknięte N2 w zatrzymującej wilgoć metalowej torebce foliowej, pakowanie wykonane w pomieszczeniu o klasie czystości 100. |