**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa obudów do detektorów i modułów według specyfikacji dostarczonej przez Zamawiającego, wymienionych poniżej wg nazwy i potrzebnej ilości:

Obudowa do podstawki TO39 50 szt.

1. **Zakres przedmiotu zamówienia**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, wraz z dokładnymi rysunkami oraz materiałami, zostanie udostępniony Wykonawcom po zawarciu z Zamawiającym Umowy o Zachowaniu Poufności, o której mowa w punkcie 2.3 Zapytania Ofertowego lub udostępniony wykonawcom którzy już mają zawartą taką umowę.

1. **Termin realizacji zamówienia**

**Do 6 tygodni od dnia złożenia zamówienia.** Zamawiający wymaga zastosowania zasady dostawy DAP (delivery at place) Incoterms 2020, za moment dostarczenia towaru uznaje się dostarczenie do miejsca - siedziby Zamawiającego.

1. **Kryteria oceny ofert**

Oferty oceniane będą wg skali punktowej z maksymalną liczbą punktów wynoszącą 100.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kryterium | Maksymalna ilość punktów S | Metoda przyznawania punktów |
| Cena netto (P) | 100 | S x Pmin/Pi |

Gdzie:

* Pi – cena netto towarów - dla danej przedłożonej oferty
* Pmin - minimalna cena netto towarów spośród wszystkich przedłożonych ofert
* S – liczba punktów

Końcowa punktacja zostanie wyliczona poprzez zsumowanie składowych cząstkowych, a następnie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. (zaokrąglając od „5” w górę).

Wykonawca w przedstawionej ofercie winien zaoferować cenę kompletną, obejmującą całkowity, łączny koszt przedmiotu zamówienia, w tym wszelkie elementy cenotwórcze wynikające z realizacji przedmiotu zamówienia (dostawę, pakowanie etc.).

1. **Dodatkowe warunki związane z przedmiotem zamówienia.**
2. Elementy mają zostać wykonane zgodnie z załączoną dokumentacją.
3. Elementy mają zostać wykonane w zadanych tolerancjach. Jeśli na rysunku znajdują się wymiary nietolerowane a na rysunku nie ma stosownej informacji to należy wykonać elementy w tolerancji +/- 0.1mm.
4. Elementy mają zostać wykonane z materiałów wskazanych w tabelach rysunkowych.
5. W każdej tabelce rysunkowej podana jest ilość elementów potrzebnych do wykonania na jeden komplet, tzn. że ilość elementów jakie należy wykonać to Liczba sztuk na komplet razy ilość kompletów.
6. Wszystkie elementy dostarczone do siedziby zamawiającego mają być umyte, odtłuszczone. Nie mogą zawierać żadnych wiórów oraz zadziorów, wgnieceń i innych wad powierzchni.
7. Wszystkie elementy mają zostać posegregowane, zapakowane tak aby nie uszkadzały się w czasie transportu i składowania.
8. Elementy zostaną wyrywkowo sprawdzane certyfikowanymi przyrządami mierniczymi w celu potwierdzenia ich zgodności z załączoną dokumentacją. W przypadku niezgodności wykonanego elementu z dokumentacją Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwrotu wykonawcy całości zamówienia do sprawdzenia i poprawy elementów.
9. W przypadku niedostarczenia żądanej ilości elementów lub dostarczenia elementów wykonanych ze złych materiałów Zamawiający zażąda od Wykonawcy wykonania brakujących elementów lub wykonania elementów z właściwych materiałów.
10. Dostarczony towar musi być fabrycznie nowy (I kategorii - nieużywany), spełniać wymogi techniczno-jakościowe, określone przez producenta wyrobu oraz być wprowadzony na rynek zgodnie z przepisami obowiązującymi na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.