**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest chłodziarka termoelektryczna w ilości:

* Podstawka typu TO39 w wariancie 8 pin - 50 szt.

1. **Zakres przedmiotu zamówienia**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w punkcie 5 niniejszego dokumentu.

1. **Kryteria**

Oferty oceniane będą wg skali punktowej z maksymalną liczbą punktów wynoszącą 100.

| Kryterium | Maksymalna ilość punktów S | Metoda przyznawania punktów |
| --- | --- | --- |
| Cena netto (P) | 100 | S x Pmin/Pi |

Gdzie:

* Pi – cena netto towarów - dla danej przedłożonej oferty
* Pmin - minimalna cena netto dostawy zamawianych towarów spośród wszystkich przedłożonych ofert
* S – liczba punktów

Końcowa punktacja zostanie wyliczona poprzez zsumowanie składowych cząstkowych, a następnie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. (zaokrąglając od „5” w górę)

1. **Termin wykonania zamówienia**

**Najszybciej jak to możliwe, nie później niż 10 tygodni od dnia złożenia zamówienia.**

**Termin realizacji zamówienia obejmuje gotowość do przekazania towaru Zamawiającemu, odpowiadającego zastosowaniu zasady EXW Incoterms2020.**

**Zgodnie z zasadą EXW (ex works), za moment dostarczenia towaru uznaje się moment pozostawienia go do dyspozycji kupującego w miejscu wskazanym przez dostawcę (fabryka, zakład etc.).**

**Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania innej zasady Incoterms2020 (m.in. FCA, DAP etc.), pod warunkiem dotrzymania terminu, o którym mowa powyżej.**

1. **Parametry**

**5.1 Szczegółowy zakres przedmiotu**

| Nazwa towaru | Parametr | Specyfikacja |
| --- | --- | --- |
| Podstawka typu TO39-8pin | Typ podstawki | TO39 |
| Ilość wyprowadzeń elektrycznych | 8 pin |
| Materiał podstawki | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |
| Metalizacja podstawki | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |
| Materiał pinów | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |
| Metalizacja pinów | 1. Warstwa Ni – grubość metalizacji 1,27-3,8 μm 2. Warstwa Au – grubość metalizacji >1,27 μm |
| Uszczelnienie przepustów podstawki | Nieprzewodzące elektryczne, nieprzeźroczyste, wykazujące naciek mniejszy niż 10^-8 mbar\*l/s – na przykład Corning 7052 lub równoważne |
| Średnica rozstawu osi pinów podstawki | 5,08±0,05 mm |
| Średnica pinu | 0,45±0,05 mm |
| Wewnętrzna długość pinów (liczona od górnej powierzchni bazy podstawki) | 0,4±0,13 mm |
| Stan powierzchni pinu (od strony górnej powierzchni bazy podstawki) | Chropowatość powierzchni pinu nie gorsza niż Ra 0,8 |
| Zewnętrzna długość pinów (od dolnej powierzchni bazy podstawki) | 13,5±0,13 mm |
| Pozostałe cechy podstawki | Zgodne z załącznikiem 1 |

Załącznik 1: Wymiarowanie i informacje o pozostałych cechach podstawki (załącznik dostępny także w formie dokumentu PDF)

