**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa drobnych elementów mechanicznych, wymienionych poniżej według nazwy i potrzebnych ilości:

* Stół optyczny z otworami gwintowanymi M6 – 2 szt.
* Stół optyczny z otworami gwintowanymi M6 – 2 szt.
* Pręt konstrukcyjny o średnicy 6mm i długości ½” – 12 szt.
* Pręt konstrukcyjny o średnicy 6mm i długości 1” – 12 szt.
* Pręt konstrukcyjny o średnicy 6mm i długości 2” – 20 szt.
* Pręt konstrukcyjny o średnicy 6mm i długości 6” – 16 szt.
* Postument do mocowania słupków o średnicy ½” i wysokości 40mm – 10 szt.
* Postument do mocowania słupków o średnicy ½” i wysokości 75mm – 10 szt.
* Słupek do montażu optyki o wysokości 50mm – 10 szt.
* Słupek do montażu optyki o wysokości 75mm – 10 szt.
* Słupek do montażu optyki o wysokości 100mm – 5 szt.
* Słupek do montażu optyki o wysokości 150mm – 5 szt.
* Zestaw stolików optycznych z możliwością przesunięcia o 25mm w osiach XYZ za pomocą śrub mikrometrycznych – 2 szt.
* Stopień umożliwiający regulowane przesunięcie w płaszczyźnie XY z otworami montażowymi rozłożonymi na planie kwadratu o ramieniu 30mm – 2 szt.
* Przesłona o średnicy ½″ – 2 szt.
* Kontroler przesłony o średnicy ½″ – 2 szt.
* Zasilacz kontrolera – 2 szt.
* Płaski adapter do klatki do umieszczania elementów optycznych – 2 szt.
* Kontroler TEC OEM – 2 szt.
* Rotor – 1 szt.
* Absorber promieniowania IR – 1 szt.
1. **Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia**

**2.1 Parametry**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa towaru | Parametr | Specyfikacja |
| Stół optyczny z otworami gwintowanymi M6 | * długość
* szerokość
* grubość
* raster otworów oparty na siatce
* gwint w otworach
* długość
* rodzaj klucza
 | * 900mm
* 600mm
* 12,7mm
* 25mm
* M6
* 1/2″
* imbus
 |
| Stół optyczny z otworami gwintowanymi M6 | * długość
* szerokość
* grubość
* raster otworów oparty na siatce
* gwint w otworach
* długość
* rodzaj klucza
 | * 450mm
* 600mm
* 12,7mm
* 25mm
* M6
* 1/2″
* imbus
 |
| pręt konstrukcyjny o średnicy 6 mm i długości 1/2" | * średnica pręta
* długość pręta
* otwory gwintowane na końcach prętów
 | * 6mm
* ½"
* 4-40
 |
| pręt konstrukcyjny o średnicy 6 mm i długości 1" | * średnica pręta
* długość pręta
* otwory gwintowane na końcach prętów
 | * 6mm
* 1"
* 4-40
 |
| pręt konstrukcyjny o średnicy 6 mm i długości 2" | * średnica pręta
* długość pręta
* otwory gwintowane na końcach prętów
 | * 6mm
* 2"
* 4-40
 |
| pręt konstrukcyjny o średnicy 6 mm i długości 6" | * średnica pręta
* długość pręta
* otwory gwintowane na końcach prętów
 | * 6mm
* 6"
* 4-40
 |
| Postument do mocowania słupków o średnicy 1/2" | * Gwint śruby mocującej do podłoża
* Wysokość
* kompatybilne ze słupkami o średnicy 1/2"
 | * M6
* 40 mm
 |
| Postument do mocowania słupków o średnicy 1/2" | * Gwint śruby mocującej do podłoża
* Wysokość
* kompatybilne ze słupkami o średnicy 1/2"
 | * M6
* 75 mm
 |
| Słupek do montażu optyki | * Gwint śruby dolnej
* Gwint śruby górnej
* Wysokość
 | * M6
* M4
* 50 mm
 |
| Słupek do montażu optyki | * Gwint śruby dolnej
* Gwint śruby górnej
* Wysokość
 | * M6
* M4
* 75 mm
 |
| Słupek do montażu optyki | * Gwint śruby dolnej
* Gwint śruby górnej
* Wysokość
 | * M6
* M4
* 100 mm
 |
| Słupek do montażu optyki | * Gwint śruby dolnej
* Gwint śruby górnej
* Wysokość
 | * M6
* M4
* 150 mm
 |
| Zestaw stolików optycznych z możliwością przesunięcia o 25 mm w osiach XYZ za pomocą śrub mikrometrycznych | * otwory montażowe z gwintem
* skala na śrubie mikrometrycznej
 | * M6
* w jednostkach metrycznych
 |
| Stopień umożliwiający regulowane przesunięcie w płaszczyźnie XY z otworami montażowymi rozłożonymi na planie kwadratu o ramieniu 30 mm. | * gwint w otworach montażowych - 4-40
* zakres regulacji
* siatka rozmieszczenia otworów montażowych
 | * 4-40
* > 5mm
* kwadrat o ramieniu 30mm
 |
| Przesłona o średnicy ½″ | * średnica
 | * ∅1/2″
 |
| Kontroler przesłony o średnicy ½″ |  |  |
| Zasilacz kontrolera |  |  |
| Płaski adapter do klatki do umieszczania elementów optycznych |  |  |
| Kontroler TEC OEM |  |  |
| Rotor |  |  |
| Absorber promieniowania IR |  |  |