**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest podstawka do chłodziarki termoelektrycznej w ilości:

* Podstawka TO8 12 pin 300 szt.

1. **Zakres przedmiotu zamówienia**

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w punkcie 5 niniejszego dokumentu.

1. **Kryteria**

Oferty oceniane będą wg skali punktowej z maksymalną liczbą punktów wynoszącą 100.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kryterium | Maksymalna ilość punktów S | Metoda przyznawania punktów |
| Cena (P) | 100 | S x Pmin/Pi |

Gdzie:

* Pi – cena towarów wraz z dostawą - dla danej przedłożonej oferty
* Pmin - minimalna cena dostawy zamawianych towarów spośród wszystkich przedłożonych ofert
* S – liczba punktów

Końcowa punktacja zostanie wyliczona poprzez zsumowanie składowych cząstkowych, a następnie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku. (zaokrąglając od „5” w górę)

1. **Termin wykonania zamówienia**

**Najszybciej jak to możliwe, nie później niż 6 tygodni od dnia złożenia zamówienia.**

**Termin realizacji zamówienia obejmuje gotowość do przekazania towaru Zamawiającemu, odpowiadającego zastosowaniu zasady EXW Incoterms2020.**

**Zgodnie z zasadą EXW (ex works), za moment dostarczenia towaru uznaje się moment pozostawienia go do dyspozycji kupującego w miejscu wskazanym przez dostawcę (fabryka, zakład etc.).**

**Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania innej zasady Incoterms2020 (m.in. FCA, DAP etc.), pod warunkiem dotrzymania terminu, o którym mowa powyżej.**

1. **Parametry**

**5.1 Szczegółowy zakres przedmiotu**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa towaru | Parametr | Specyfikacja |
| Podstawka  TO8-12 pin | Rodzaj podstawki | TO8 |
| Ilość pinów | 12 pinów, w tym 1 pin uziemiający (pin 11) |
| Materiał podstawki | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |
| Metalizacja podstawki | 1. Warstwa Ni - grubość metalizacji 1.27-3.8 μm  2. Warstwa Au - grubość metalizacji > 1.27 μm |
| Materiał pinów | Kovar (stop zgodny z ASTM F-15) |
| Metalizacja pinów | 1. Warstwa Ni - grubość metalizacji 1.27-3.8 μm  2. Warstwa Au - grubość metalizacji > 1.27 μm |
| Śruba mocująca | Materiał śruby - CRS (stal walcowana na zimno)  Gwint śruby - 4-40 UNC  Długość śruby - 6,4 ± 0,2 mm  Śruba zamocowana od spodu podstawki |
| Uszczelnienie podstawki | Elektrycznie nieprzewodzący, nieprzezroczysty, wyciek helu z materiału uszczelniającego mniejszy niż  10-8 mbar\*l/s – np. Corning 7052 lub odpowiednik |
| Wewnętrzna długość pinów (od powierzchni montażowej chłodziarki) | 2,54±0,1 mm |
| Chropowatość powierzchni pinu | Ra 0.8 lub lepsza |
| Zewnętrzna długość pinów (od powierzchni z zamontowanym gwintem) | 7,9±0,3 mm |
| Średnica zewnętrzna podstawki | Fi 15,24 ± 0.1mm |
|  | Średnica rantu podstawki | Fi 13,4±0.1mm |

5.2 CPV

CPV - 31711100-4 Elektroniczne elementy składowe